

| Name | Beschreibung | SiO ₂ | ZrO ₂ | Anwendung |
|-------------------------|--|------------------|------------------|---|
| Zircosil Five | Fein gemahlenes Zirkonsilikat-Mehl, d ₅₀ = 1,4 - 1,6 µm | 33 % - 36 % | 61 % - 65 % | Tech. Gläser, Keramik, Trübungsmittel in Keramikglasuren (Geschirr, Fliesen und Sanitärkeramik, Glasuren), Weißmacher für Keramiken |
| Zircosil One | Feine Korngrößenverteilung, d ₅₀ = 1,1 - 1,3 µm | 33 % - 36,5 % | 60 % - 64 % | Keramik, Reibanwendungen (z. B. Bremsbeläge) |
| Zircosil D (Zirkonmehl) | Zirkonsilikat-Mehl aus hochwertigem Zirkonsilikatsand, d ₅₀ = 12 - 16 µm | 32 % - 34,5 % | 63 % - 66 % | Metallguss, Feinguss, Gießerei- und Hitzebeständige Werkstoffe, gute Hitzebeständigkeit und Deckeigenschaften in Anwendungen wie Glas, Keramik, hitzebeständigen Werkstoffen und Plastik, verbesserte mechanischen Festigkeit von Glas, verbesserte Alkalibeständigkeit von Glasfasern in verstärktem Beton |
| Zircosil 200 | Nicht kalziniert, optimierte Gasabführung, d ₅₀ = 16 - 24 µm | 32 % - 33,5 % | 64,5 % - 66 % | Feinguss, Wachsausschmelzverfahren, ermöglicht sehr glatte Oberflächen beim Endprodukt |
| Zircosil 200M | Kalziniert, optimierte Gasabführung, keine Kontraktion während des Gießprozesses, geringster Glühverlust, d ₅₀ = 16 - 24 µm | 32 % - 33,5 % | 64,5 % - 66 % | Feinguss, Wachsausschmelzverfahren, ermöglicht sehr glatte Oberflächen beim Endprodukt |
| Zircosil 300M | Kalziniert, geringster Glühverlust, d ₅₀ = 9,0 - 16 µm | 32 % - 33,5 % | 64,5 % - 66 % | Feinguss (hohe Formstabilität), Wachsausschmelzverfahren |